



ZALETY

- Kompaktowe wymiary i optymalny spadek ciśnienia dzięki konstrukcji z pojedynczym lub podwójnym złożem
- Bardzo wysoka skuteczność adsorpcji i długi czas pracy dzięki głębokości złoża wynoszącej 900 mm oraz szczelnej konstrukcji.
- Przewidywana skuteczność oczyszczania i żywotność dzięki opatentowanemu oprogramowaniu Camfil
- Obudowa odporna na korozję
- Materiał nadający się do recyklingu

Zastosowanie	Kontrola gazów korozyjnych, usuwanie nieprzyjemnych zapachów
Rama	Polietylen o wysokiej gęstości (PEHD)
Materiał filtracyjny	impregnowany węgiel aktywny; impregnowany aktywowany tlenek glinu
Maksymalna temperatura pracy (°C)	60
minimalna temperatura pracy (°C)	-15